

# Tachos continuos



→ La referencia mundial de la cristalización continua

→ Ideal para cogeneración

**-10%**  
Consumo energético

## Referencias del líder en el mercado

- Más de 250 referencias para Fives Cail y Fives Fletcher, incluyendo los tachos más grandes de mundo con un volumen de 300m<sup>3</sup>

## Equipo altamente competitivo

- Precios accesibles gracias a su diseño compacto
- Fabricación local que asegura una entrega más rápida y un costo más bajo

## Desempeño sin igual

- Ideal para cogeneración (10% de ahorro de vapor)
- Gran reducción de emisiones de gases de efecto invernadero
- Excelente transferencia térmica y agotamiento máximo de la masa cocida
- $\Delta T$  mínimo y uso de vapor de baja presión

## Mantenimiento sencillo

- Baja incrustación
- Largos intervalos de limpieza: en promedio, desde 1 vez cada 2 semanas (alta pureza), hasta una vez cada 6 meses (en baja pureza) dependiendo de las características de la masa cocida.

Fives Cail, primera empresa de ingeniería en utilizar el principio del cocimiento en continuo en la producción de azúcar, tiene una experiencia inigualable en la cristalización continua. Con una cobertura global - **80% del mercado mundial** - los tachos continuos de Fives Cail y de Fives Fletcher se utilizan con éxito en la producción de azúcar de caña, de remolacha e igualmente en refinерías. Con **más de 250 referencias** en el mundo, los tachos continuos Fives Cail y Fives Fletcher son hoy los **únicos sucesores del diseño original** introducido en los años 60s.

La nueva generación de tachos continuos del Grupo combina la **experiencia de Fives Cail y de Fives Fletcher**. Con **desempeño térmico y de agotamiento** único y una excelente **calidad de cristales**, los tachos continuos Fives Cail y Fives Fletcher son ahora indiscutiblemente el estándar mundial en equipos de proceso.



Tacho continuo Fives Cail 66 m<sup>3</sup> - 660 m<sup>2</sup> - BRASIL



Tacho continuo doble Fives Fletcher

### Numerosas versiones disponibles

- Modelo Fives Cail con tubos horizontales o modelo Fives Fletcher con tubos verticales
- Individual, doble o Flex para producir de 1 a 4 masas cocidas con un solo equipo y facilitar la limpieza
- 11 a 13 compartimentos para el tacho Fives Cail y 10 a 20 compartimentos para el tacho Fives Fletcher
- Extensible: posibilidad de expansiones futuras por la simple adición de hileras de tubos para el modelo Fives Cail y agregando compartimentos para el modelo Fives Fletcher



Dos tachos continuos Fives Cail - BRASIL



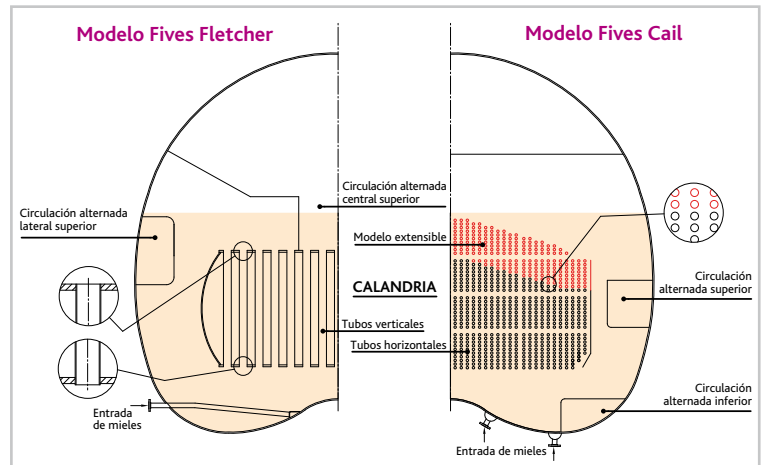
Tacho continuo Fives Fletcher - Vista lateral

### Un rango muy amplio y flexible

		Mínimo*	Máximo*
<b>Volumen efectivo</b>	<b>m<sup>3</sup></b>	30	350
<b>Relacion Area/Volumen</b>	<b>m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup></b>	10	12
<b>Productividad T/h</b>	<b>1ª templa</b>	30	350
	<b>2ª templa</b>	15	145
	<b>3ª templa</b>	7.5	70

\* Los valores del cuadro se dan a título indicativo, mencionando el mínimo y el máximo para cada parámetro, según las características de la masa cocida.

### Selección entre 2 diseños excepcionales



#### Diseño

- Fabricado de acuerdo a las regulaciones aplicadas a tanques de alta presión

#### Preparación de magma

- Alimentación de semilla o de magma de azúcar
- Baja relación magma/masa cocida requerida

#### Circulación de masa cocida

- Excelente calidad de cristal debido a la circulación consistente de la masa cocida en numerosos compartimentos
- El cuerpo del tacho en forma de "W" asegura una excelente circulación natural de todos los tipos de masa cocida
- Mantenimiento muy bajo, intervalos de limpieza largos

#### Transferencia térmica

- Eficiencia de intercambio térmico máxima y uso de vapor de baja presión
- Carga hidrostática muy baja: diferencial de temperatura muy bajo

#### Control

- Control tipo Feed-Back con sondas de alto desempeño
- Control tipo predictivo por Balance Masa

- Bajos costos de operación
- Limpieza/Higiene
- Seguridad
- Facilidad de utilización
- Rendimiento/Productividad